

ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

для проведения промежуточной аттестации

по учебной дисциплине

СГ.06 ОСНОВЫ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии

15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Форма проведения оценочной процедуры:

дифференцированный зачет

Советск,
2024 год

СОГЛАСОВАНО
заведующий учебно-методическим отделом
Ивашкина Н.А. Ивашкина
15 февраля 2024 г.

Фонды оценочных средств по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков разработаны на основе:

- приказа Министерства просвещения РФ от 15 ноября 2023 года № 862 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации от 15 декабря 2023 года N76434, укрупненная группа профессий 15.00.00 Машиностроение

Организация-разработчик: государственное бюджетное учреждение Калининградской области профессиональная образовательная организация «Технологический колледж»

Разработчик:
Ивашкина Н.А. – заведующий учебно-методическим отделом

Рассмотрены на заседании методической кафедры «Общегуманитарных и социально-экономических дисциплин». Протокол № 6 от 15 февраля 2024 г. *Ивашкина*

Рекомендованы Методическим советом государственного бюджетного учреждения Калининградской области профессиональной образовательной организацией «Технологический колледж», протокол № 7 от 16 февраля 2024 года

1. Паспорт фонда оценочных средств.

1.1 Область применения фонда оценочных средств

• Фонды оценочных средств предназначены для оценки результатов освоения учебной дисциплины СГ.06 Основы бережливого производства по профессии, 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, укрупненная группа профессий 15.00.00 Машиностроение

1.2. В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04 ОК 07. ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 2.1. ПК 2.2. ПК 2.3. ПК 2.4. ПК 2.5. ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	<p>- систематизировать и обобщать первичные статистические данные, характеризующие основные результаты функционирования пищевой промышленности Российской Федерации;</p> <p>- планировать, организовать и проводить картирование потока создания ценности продукции;</p> <p>- пользоваться инструментами бережливого производства в производственной деятельности предприятия.</p>	<p>- содержание и формы бережливого производства;</p> <p>- основные методы организации промышленного производства на основе бережливого производства;</p> <p>- принципы, методы и инструменты бережливого производства;</p> <p>- методы и инструменты построения карты текущих и будущих потоков создания ценности;</p> <p>- алгоритм внедрения инструментов бережливого производства в хозяйственную деятельность промышленных предприятий;</p> <p>- подходы к обеспечению качества продукции и услуг.</p>

1.3. Сводные данные об объектах оценивания, основных показателях оценки, типах заданий, формах аттестации

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
<p><u>Знать:</u></p> <p>основные принципы системы бережливого производства;</p> <p>основные методы организации бережливого производства;</p> <p>основные виды потерь, их источники и способы их устранения;</p> <p>различные виды статистических методов контроля;</p> <p>правила построения потоков создания ценности и их</p>	<p>знает принципы и методы организации системы бережливого производства;</p> <p>знает виды потерь на производстве, их источники и способы их устранения;</p> <p>знает классические и новые виды статистических методов контроля качества продукции;</p> <p>знает правила построения потоков создания ценности и их оптимизации</p>	<p>Оценка выполнения практического задания, проведение дискуссий, мозгового штурма, решение ситуационных задач, кейсов, выполнение творческо-поисковых заданий, составление таблиц и схем, ведение простых расчетов доходов.</p> <p>Контрольная работа</p>

<p>оптимизации</p> <p>Уметь: Определять основные виды деятельности на рабочем месте; Использовать теоретические знания системы бережливого производства в сфере профессиональной деятельности; Систематизировать и анализировать первичные статистические данные; Планировать, организовывать и проводить картирование потоков создания ценности; Использовать эффективные методы для снижения различных видов потерь; Определять социальную значимость в профессиональной сфере</p>	<p>Обучающийся: определяет основные виды деятельности на рабочем месте; использует теоретические знания системы бережливого производства в сфере профессиональной деятельности; систематизирует и анализирует первичные статистические данные; планирует, организует и проводит картирование потоков создания ценности; использует эффективные методы для снижения различных видов потерь; определяет социальную значимость в профессиональной сфере</p>	<p>Оценка решений ситуационных задач Тестирование Устный опрос Практические занятия Ролевые игры Контрольная работа</p>
--	---	--

2. Фонды оценочных средств

Тесты

1. Что лежит в основе Бережливого подхода?

Варианты ответов

Сокращение финансовых затрат

Ценность для потребителя

Увеличение доли рынка

Качество продукции

2. На каком предприятии впервые системно применили принципы и инструменты Бережливого производства?

Варианты ответов

- Motorola
- **Toyota**
- Ford
- General Electrics

3. Понятие «ценность» означает:

Варианты ответов

- Совокупность свойств продукта, по которым оценивается его стоимость
- Цена продукта, указанная в прайс- листе компании
- Совокупность свойств продукта или услуги, за которые потребитель готов заплатить
- Все ответы верны

4.Что такое Кайдзен?

Варианты ответов

- **Быстрая переналадка**

- Инструмент организации рабочего места
- Инструмент визуального управления
- Концентрация постоянного улучшения

5. Деятельность, при которой ресурсы потребляются, но ценность для потребителя не создается, называется

Варианты ответов

- **Мури**
- Муда
- Мура
- Муре

6. Гемба – это ...

Варианты ответов

- Место, где выполняется работа
- Место, где создается ценность
- Место возникновения и решения проблем
- Все из перечисленных верно

7. Канбан – это...

Варианты ответов

- **Система карточек**
- Излишние запасы
- Грузовой транспорт
- Сотрудник

8. Термин 5S включает 5 японских слов, означающих:

Варианты ответов

- Чистота, порядок, устойчивость, ответственность, уборка
- **Аккуратность, требовательность, совершенствование, планирование, контроль**
- Сортировка, порядок, чистота, стандартизация, совершенствование
- Содержание в чистоте, переналадка, проверка, отчет, исправление

9. Как называется технология организация рабочего места:

Варианты ответов

- 3М
- 5 почему
- гемба
- 5С
- **пока-ёка**

10. Система бережливого производства может быть внедрена только в производственных компаниях?

Варианты ответов

- верно
- **неверно**

11. Хейдзунка – это

Варианты ответов

- Участок производственной площадки, на котором ведется работа по созданию ценности;

- Непрерывное усовершенствование потока создания ценности в целом или отдельных этапов в этом потоке;
- Метод поддержания точной последовательности производства, при которой деталь, которая первой поступила в производственный процесс, первой выходит из процесса;
- Выравнивание производства по видам и объему продукции за определенный промежуток времени
- **• Неравномерный темп операции на разных стадиях производства, который способствует ожиданию работы и авральной работы**

12. Что такое Андон в бережливом производстве?

Варианты ответов

- рабочий отдельного производственного этапа, получающий определенную продукцию
- производство и перемещение одного изделия за один раз
- **это инструмент визуального контроля, который показывает работу производственной линии**

13. Цель любой деятельности по усовершенствованию — это

Варианты ответов

- сокращение персонала
- снижение гибкости
- устранение потерь
- все варианты верны

14. Перегрузка оборудования и рабочих, это...

Варианты ответов

- **Муда**
- Мура
- Мури

15. Что означает: «встроенный контроль качества»?

Варианты ответов

- Качество обеспечивается точностью настройки технологических параметров оборудования
- Оборудование автономно останавливает процесс, если появляются недопустимые отклонения
- Проверка на соответствие требованиям включается в цикл работы каждого оператора
- **В состав производственной линии вводятся контрольные точки, оснащённые всем необходимым для оценки качества**

16. О каком методе визуализации идет речь на рисунке?



- Графические рабочие инструкции
- «Было» — «Стало»
- Оконтуривание
- Цветовая маркировка
- Маркировка краской

17. Точно вовремя — это ...

Варианты ответов

- новый тип производства, в котором ценность продукции определяется с точки зрения потребителя
- любая деятельность, которая, потребляя ресурсы, не создает ценности для клиента
- способ наладки оборудования, при котором происходит его автоматическая остановка при появлении дефектных деталей
- система производства, при которой изготавливается нужное потребителю количество деталей в определенный им срок
- **полезность продукта с точки зрения потребителя, создаваемая производителем в результате выполнения последовательных действий**

18. Что из перечисленного не является одним из семи видов потерь?

Варианты ответов

- избыточная производительность оборудования
- транспортировка материалов
- ожидание
- **перепроизводство**